



D-ZP-17361-01-00

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb**

3 WPS - Bezug 135000PB01.10S00F000SSNB00-0027 Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA-Nordrhein
 4 Name des Schweißers **Mario Anibal Perez Navarrete** Prüf.-Nr.: D-L-52068-9606-1-200120-P20.000012
 5 Legitimation U8759522-M
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 25.03.1977 (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei Reinartz & Völger Metallbau GmbH, Aachen
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S235JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Ausfugen/Badsicherung	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

35 Bemerkungen:

Stempel:



Ort: Aachen
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 07.01.2020
 Gültig bis: 06.01.2023

A. Stein
 Dipl.-Ing. SFI Andrea Stein

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36
 37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

DVS Form 6000 nach DIN EN ISO 9606-1